

**Première séance du séminaire "Cancer & Société"**

**Jeudi 17 janvier 2008 : "Cancer et attractivité sociale des maladies"**

18h00 à 20h00

45 rue des Saints Pères 75006 Paris, bâtiment Jacob (fléchage à l'entrée)

Bonjour,

Voici, en pièce jointe, le programme du séminaire « Cancer & Société » auquel je suis heureux de vous inviter.

La première séance de ce séminaire portera sur « **Cancer et attractivité sociale des maladies** » : Qu'est-ce qui fait, pour le public – mais aussi pour les chercheurs en sciences humaines et sociales –, que certaines maladies sont mieux vues que d'autres ? Comment les acteurs associatifs et publics s'y prennent-ils pour présenter le cancer ou d'autres maladies ? Quels sont les ressorts de la mobilisation sociale en matière sanitaire ? ...

Intervenants :

**Madame Emmanuelle BARA**, directrice adjointe du département  
Information des publics (Institut national du cancer / INCa)

**Madame Valérie MULOT**, responsable de la communication  
(Association pour la recherche sur le cancer / ARC)

**Madame Carole THON**, directrice du service régional Ile-de-  
France Nord (Association française contre les myopathies / AFM-  
Téléthon).

**Entrée libre.** Compte tenu du nombre limité de places, inscription souhaitable par simple mail à [shs@canceropole-idf.fr](mailto:shs@canceropole-idf.fr) ou par téléphone 06 24 13 21 66.